

## Межфланцевые шибберные (ножевые) затворы PN 1.0, 1.6, 2,5 МПа

Конструкция корпуса и седлового уплотнения меж фланцевого ножевого затвора исключает возможность засорения затвора взвешенными твердыми частицами и позволяет использовать данную арматуру в таких отраслях промышленности, как:

- Целлюлозно-бумажная промышленность
- Очистные сооружения
- Пищевая промышленность
- Горнодобывающая промышленность
- Энергетика
- Химическая промышленность и т.д.

### Описание шибберного затвора

**Корпус:** Межфланцевый, цельнолитой из углеродистой стали, серого чугуна или из нержавеющей стали. Предусмотрены ребра жесткости на больших диаметрах для усиления конструкции. Отлитые совместно с корпусом направляющие ножа обеспечивают надежное закрытие затвора, а также бесшумную и безвибрационную работу. Полнопроходное исполнение обеспечивает высокую пропускную способность и минимальные потери давления. Внутренняя конструкция затвора исключает накопление посторонних частиц, затрудняющих закрытие.

**Нож:** Стандартное исполнение из нержавеющей стали. Нож отполирован с обеих сторон для предотвращения защемления и повреждения седла. Специальная конструкция ножа исключает возможность защемления между ножом и уплотнением механических частиц, мешающих полному закрытию затвора. По запросу материал ножа может быть изменен для применения на более высоких параметрах.

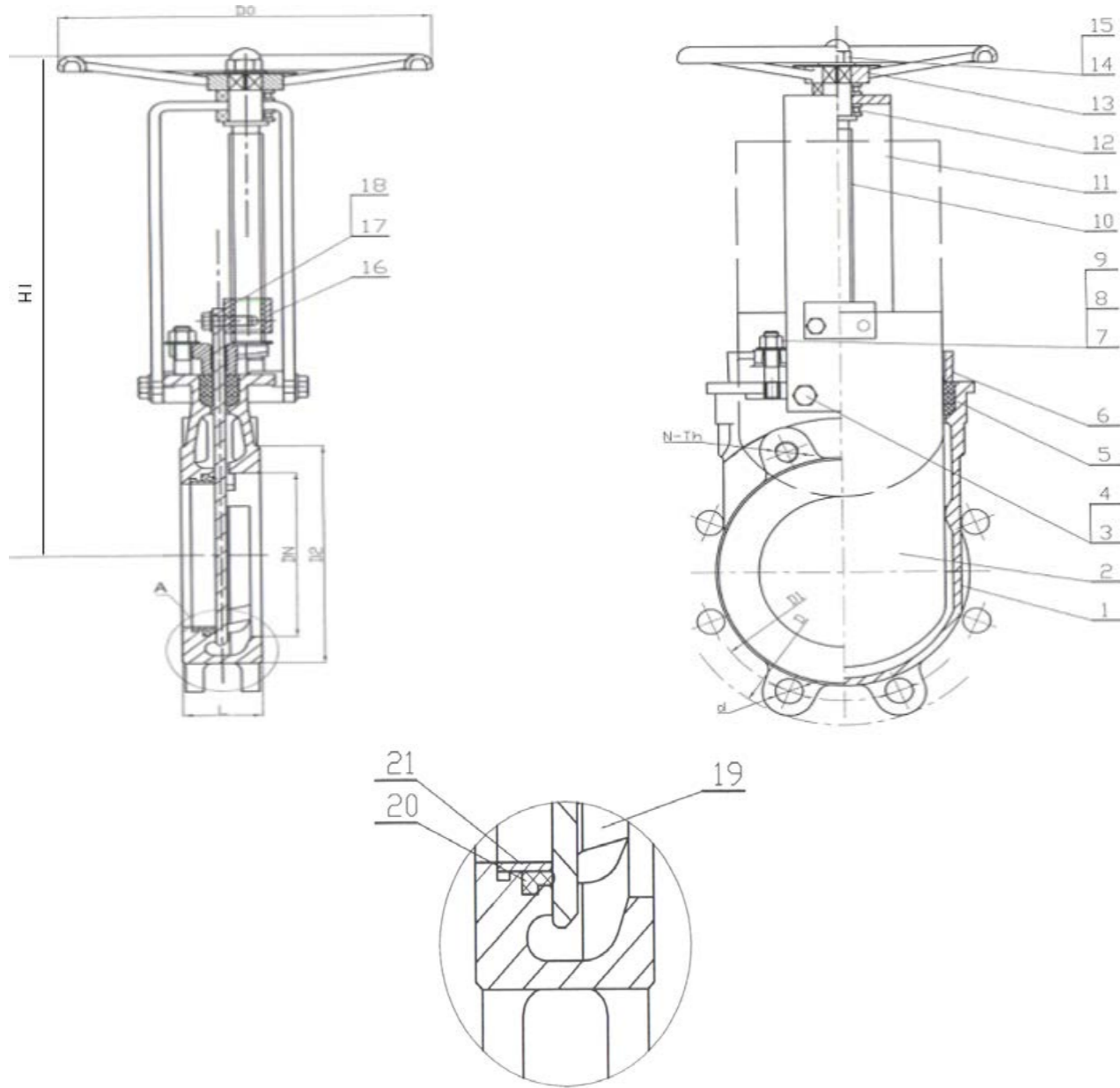
**Седловое уплотнение:** Уникальная конструкция позволяет (автоматически) закрепить седловое уплотнение в корпусе задвижки с помощью фиксирующего кольца из нержавеющей стали. Кроме стандартного уплотнения из EPDM под заказ поставляются эластомерные седловые уплотнения из материалов Viton, PTFE, NBR, а также нержавеющей стали + графит для специфических условий применения.

**Уплотнение:** Долговечное уплотнение с использованием уплотнительного кольца из PTFE. Возможно исполнение плетеного уплотнителя из различных материалов, в том числе и для специфических условий применения. Легкий доступ к механизму затяжки сальника и простота его обслуживания обеспечивают герметичность уплотнения.

**Шток:** Стандартное исполнение из коррозионно-устойчивых сталей обеспечивает долговечность штока.

**Рабочее давление:** PN 1.0, 1.6, 2.5 МПа.

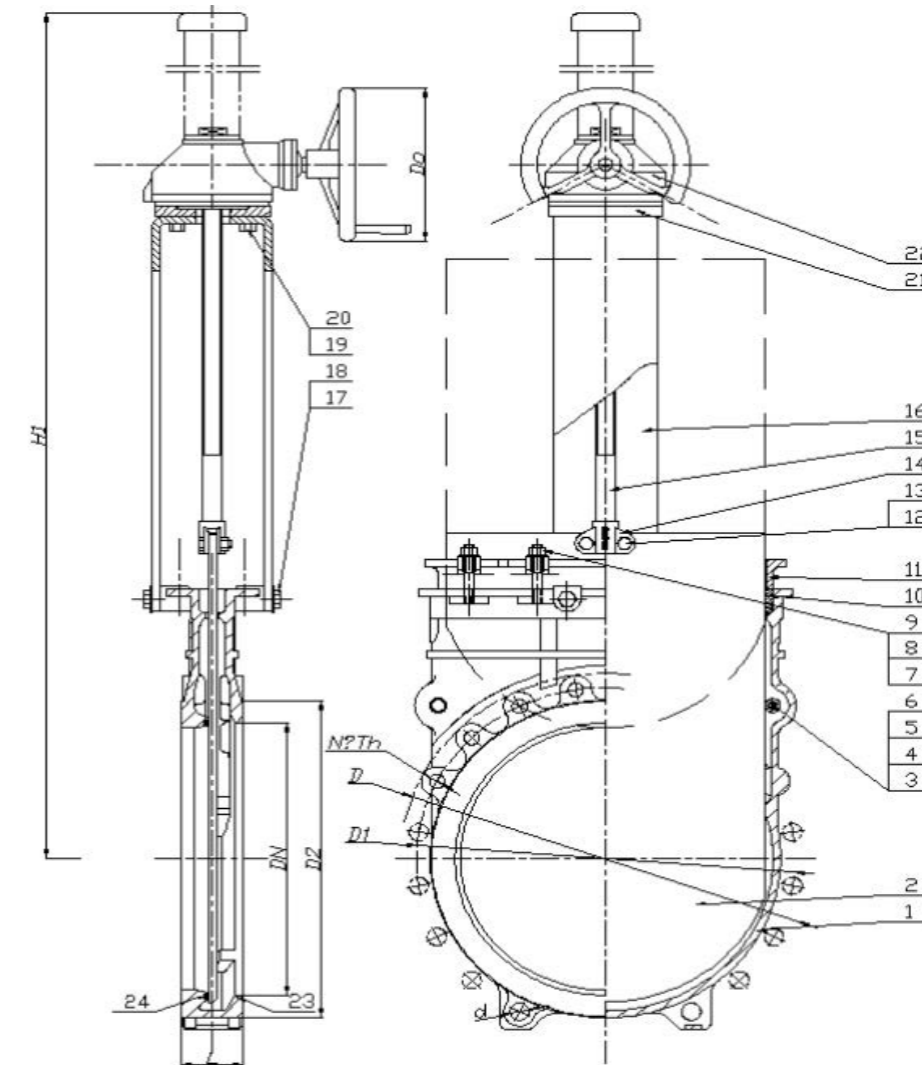
## DN 50–DN 450 PN 10



Спецификация материалов.

№	Наименование	Материал
1	Корпус	Сталь
2	Нож	Нерж. сталь (304)
3-4	Крепежные части	Сталь
5	Сальник	Синтетическое волокно (PTFE+ графит)
6	Крышка сальника	Сталь
7-9	Крепежные части	Сталь
10	Шток	20x13
11	Бугельный узел	Сталь
12	Упорный подшипник	Конструкционная сталь
13	Штурвал	Чугун
14-15	Крепежные части	Сталь
16	Гайка	Латунь
17-18	Крепежные части	Сталь
19	Клин	Нерж. сталь (304)
20	Уплотнение	EPDM
21	Фиксирующее кольцо	Сталь

## DN 500–DN 2000 PN 10



Спецификация материалов.

№	Наименование	Материал
1	Корпус	Сталь (WCB)
2	Нож	Нерж. сталь (304)
3-6	Монтажные части	Сталь
7-9	Типовые части	Сталь
10	Сальниковая набивка	Синтетическое волокно (PTFE+ графит)
11	Крышка сальника	Сталь (WCB)
12-13	Типовые части	Сталь
14	Замок штока	Сталь (WCB)
15	Шток	20x13
16	Лист опоры	Сталь
17-18	Типовые части	Сталь
19-20	Типовые части	Сталь
21	Опора	Сталь
22	Штурвал	Сталь
23	Клин	Сталь (WCB)
24	Седловое уплотнение	EPDM

**Технические размеры шиберных затворов PN 1.0 МПа.**

DN	L	D	D1	D2	D0	Кол-во - диаметр	d	H1	Вес, кг
50	48	165	125	99	180	4 – M 16	Ø18	290	7.5
65	48	185	145	118	200	4 – M 16	Ø18	310	8.5
80	51	200	160	132	220	8– M 16	Ø18	350	11
100	51	220	180	156	240	8– M 16	Ø18	405	13
125	57	250	210	184	260	8– M 16	Ø18	450	17
150	57	285	240	212	280	8– M 20	Ø23	510	22
200	70	340	295	266	300	8– M 20	Ø23	610	33
250	70	395	350	319	340	12– M 20	Ø23	765	48
300	76	445	400	370	380	12– M 20	Ø23	820	60
350	76	505	460	430	400	16– M 20	Ø23	970	83
400	89	565	515	480	450	16– M 24	Ø27	1024	109
450	89	615	565	530	530	20– M 24	Ø27	1235	168
500	114	670	620	582	600	20– M 24	Ø27	1286	230
600	114	780	725	682	600	20– M 27	Ø30	1486	300
700	117	895	840	794	680	24 – M 27	Ø30	1710	432
800	117	1015	950	901	680	24 – M 30	Ø33	1940	550
900	127	1115	1050	1001	-	28 – M 30	Ø33	2160	-
1000	149	1230	1160	1112	-	28 – M 33	Ø36	2390	1100
1200	156	1455	1380	1328	-	32 – M 36	Ø39	3200	-
1400	171	1675	1590	1530	-	36– M 39	Ø42	-	-
1600	198	1915	1820	1750	-	40– M 45	Ø48	-	-
1800	219	2115	2020	1950	-	44– M 45	Ø48	-	-
2000	250	2325	2230	2150	-	48– M 45	Ø48	-	-

Для присоединения шиберных затворов PN 1.0 МПа к ответным фланцам может применяться следующий крепёж:

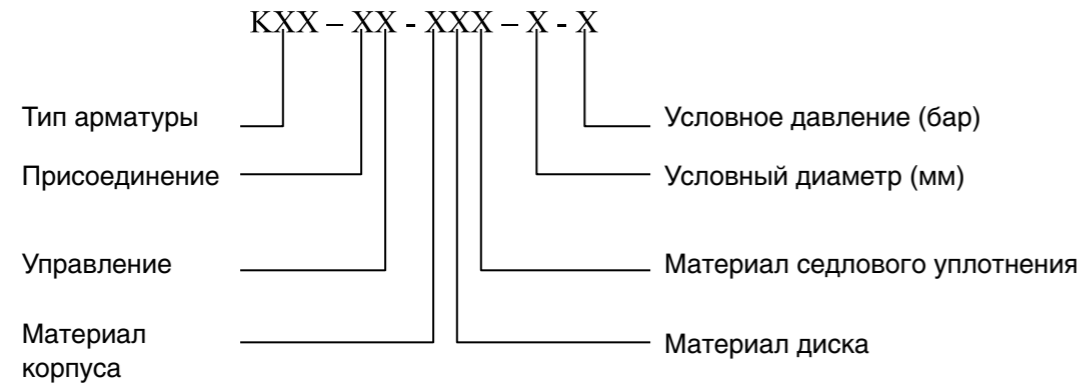
DN	Шпилька ГОСТ 9066-75		Шпилька ГОСТ 22032-76*		Гайка ГОСТ 9064-75	
	размер	кол-во, шт.	размер	кол-во, шт.	размер	кол-во, шт.
50	-	-	M 16x45	8	M 16	8
80	M 16x140	6	M 16x45	4	M 16	16
100	M 16x150	6	M 16x50	4	M 16	16
150	M 20x170	6	M 20x55	4	M 20	16
200	M 20x180	6	M 20x55	4	M 20	16
250	M 20x190	8	M 20x55	8	M 20	24
300	M 20x190	8	M 20x60	8	M 20	24
350	M 20x190	10	M 20x60	12	M 20	32
400	M 24x220	10	M 24x65	12	M 24	32
500	M 24x250	12	M 24x65	16	M 24	40
600	M 27x270	12	M 27x80	16	M 27	40
800	M 30x280	14	M 30x90	20	M 30	48

\* - ввинчивается в корпус затвора.

Примечание: в случае применения крепежа по другим ГОСТам длину крепежа, а также, при использовании болтов, количество гаек следует пересчитать.

## Структура номенклатурного обозначения продукции KVANT.

Для удобства составления смет и размещения заказов изготовителем установлены условные обозначения изделий размещённых в каталоге.



### Тип арматуры:

- KV01 Затворы дисковые поворотные
- KV02 Затворы (задвижки) шиберные с односторонним направлением потока
- KV03 Затворы (задвижки) шиберные с двухсторонним направлением потока
- KV04 Клапаны обратные
- KV05 Затворы дисковые 2-х эксцентриковые
- KV06 Затворы дисковые 3-х эксцентриковые

### Присоединение:

- 1 Межфланцевое
- 2 Фланцевое
- 3 Под приварку

### Управление:

- 1 Рукоятка
- 2 Редуктор
- 3 Электропривод
- 4 Пневмопривод
- 5 Гидропривод
- 0 Без исполнительного механизма

### Материал корпуса/диска:

- 1 Чугун
- 2 Сталь углеродистая
- 3 Сталь коррозионно-стойкая
- 4 Сталь углеродистая низкотемпературная

(Покрытие диска указывается в скобках после материала диска)

### Материал седлового уплотнения:

- E EPDM
- N NBR
- V VITON
- P PTFE
- EG Графит армированный коррозионно-стойкими пластинами
- S Сталь коррозионно-стойкая

### Пример:

Модификация	Типовое обозначение	Технические условия
Затвор дисковый поворотный KVANT фланцевый, управление - под электропривод, корпус - чугун, диск - чугун футерованный PTFE, уплотнение - PTFE DN80 PN16.	KV01-23-11(P)-80-16	ТУ 3700-001-13191987-2015